

Rekomendacje druku i wykończenia SYNAPS OM 135 AP/AR

Wersja_PL_2.0 – 2019-11-12

SYNAPS OM 135 AP/AR to samoprzylepny papier syntetyczny na bazie wysokogatunkowego poliestru z podkładem kraft. Jednostronnie powlekany warstwą przyjmującą. SYNAPS OM 135 AP/AR nie posiada kierunków włókien. Występują 2 wersje produktu – AP/Synaps z klejem permanentnym oraz AR/Synaps z klejem usuwalnym.

Druk

SYNAPS OM 135 AP/AR przeznaczony jest do jednostronnego druku offsetowego, HP Indigo (arkuszowego), druku sitowego, druku flexograficznego oraz druku inkjet-UV. Nie nadaje się do druków solwentowych i pigmentowych. Podkład kraft nie nadaje się do zadruku.

Rekomendacje dla druku offsetowego

Do druku na SYNAPS OM 135 AP/AR nie są wymagane żadne specjalne farby. Nie potrzebne są również żadne dodatkowe składniki dodawane do farby ułatwiające schnięcie. Rekomendowana gęstość (mierzona na mokrym druku na białej powierzchni) farb dla Synaps OM 135 AP/AR to: K:1.50 – C: 1,20 – M:1,15 – Y:1.20.

W przypadku użycia lakierów dyspersyjnych i innych lakierów, zaleca się druk niższymi gęstościami, ponieważ gęstość druku zazwyczaj zwiększa się o 0,10-0,20.

Dla druku kolorów PANTONE należy używać wzornika kolorów dla podłoży niepowlekanych.

Uwaga: powinno unikać się zbyt wysokich gęstości farby, aby uniknąć problemów ze schnięciem i późniejszym wykańczaniem.

SYNAPS OM 135 AP/AR zachowuje się w podajniku jak papier powlekany. Dla zapewnienia optymalnej pracy maszyny, upewnij się, że arkusze w stosie podajnika są napowietrzane.

Ważne! Dla uniknięcia śladów na podłożu należy zminimalizować nacisk wałków podających i ssawek lub jeśli to możliwe, wskazane jest przenieść je na zewnątrz obszaru zadruku.

SYNAPS OM 135 AP/AR posiada bardzo gładką powierzchnię. Nie ma potrzeby używania dużej ilości proszku utrwalającego. Na podłożu Synaps OM farby schną bardzo szybko. Dla optymalnego utrwalenia się farby, wymagane jest regularne wietrzenie zadrukowanych arkuszy. W systemach suszących wysoką temperaturą trzeba wziąć pod uwagę wrażliwość folii poliestrowej na wysokie temperatury. Maksymalna temperatura nie powinna przekraczać 50 °C (122 °F).

Druk HP Indigo

SYNAPS OM 135 AP/AR jest kompatybilny z arkuszowymi HP Indigo.

SYNAPS OM 135 AP/AR świetnie sprawdza się przy drukach zmiennych. Przy pracach o wysokich nakładach produkcyjnych możliwe jest szybsze zużycie blankietów niż w przypadku podłoży papierowych. Właściwe dostosowanie temperatury blankietu, tak aby nie była zbyt wysoka, a wystarczająca do wysuszenia tonera HP Indigo ElektroInk, wydłuża jego żywotność.

Druk w technologii laserowej suchotonerowej

SYNAPS OM 135 AP/AR może być zadrukowany na wielu urządzeniach laserowych w technologii suchego tonera (należy każdorazowo przeprowadzić testy druku). Dla optymalizacji druku suchotonerowego, należy przestrzegać poniższych zaleceń:

- ograniczyć temperaturę utrwalania aby zapobiec wyciekowi kleju na wałki maszyny;
- ustawić temperaturę utrwalania na taką aby toner nie dał się zdrapać z podłoża;
- w wydrukowanym stosie nie powinno znajdować się więcej niż 20 arkuszy;

Lakiery

SYNAPS OM 135 AP/AR może być pokryty lakierami na bazie wody lub olejów. Prawdopodobne jest, że potrzebna będzie grubsza warstwa lakieru niż w przypadku konwencjonalnych papierów.

Ważne! Przed wykonaniem specyficznej pracy, zalecamy testy.

Dla najlepszej odporności na wilgoć

Należy przestrzegać zaleceń dotyczących gęstości farby oraz nakładania lakierów na bazie wody lub olejów – nie należy stosować lakierów solwentowych.

Ważne! Przed wykonaniem specyficznej pracy, zalecamy testy.

Dla najlepszej odporności na zarysowania na mokro

SYNAPS OM 135 AP/AR jest bardziej wrażliwy na zarysowania przy mokrym wydruku. Aby zwiększyć odporność na zarysowania zaleca się zastosowanie dedykowanych lakierów dyspersyjnych na bazie wody. Rekomendacja producenta: Actega Terrawet Barrier Coating G 9/523. Im grubsza warstwa lakieru, tym odporność na zarysowanie będzie większa (możliwe jest nakładanie lakieru warstwami)!

Przy wymagających pracach, zalecamy testy.

Przetwarzanie i wykończenie

Cięcie na gilotynie

Należy używać ostrych i czystych ostrzy. Nie należy ciąć stosu grubszego niż 5 cm.

Cięcie laserowe

SYNAPS OM 135 AP/AR świetnie sprawdza się w obróbce laserowej. Należy dostosować moc lasera do grubości podłoża.

Sztancowanie

Należy używać twardych stalowych ostrzy z zaokrąglonymi wewnętrznymi rogami. Należy unikać wewnętrznego sztancowania pod kątem mniejszym lub równym 90°. Najlepsze rezultaty osiągnie się przy użyciu sztancy cylindrycznej (rotacyjnej). Sztanca z płytą dociskową jest mniej odpowiednia, szczególnie przy wycinaniu skomplikowanych kształtów. Przed sztancowaniem SYNAPS OM 135 AP/AR zalecane jest wykonanie testów.

Nawiercanie

Należy używać ostrych i czystych wiertła. Wiertła powinny być gładkie, bez nacięć. Jeśli to możliwe, należy zmniejszyć prędkość wiertła, aby uniknąć wytwarzania się ciepła. Nie należy wiercić zbyt wysokiego stosu. Rekomendowane są stalowe wiertła pokryte teflonem (dla uniknięcia przyklejania się materiału do wiertła).

Spryskanie z wewnątrz i z zewnątrz otworu w czasie wiercenia suchym spray'em silikonowym lub włożenie pomiędzy nawiercane arkusze papieru woskowanego (dla natłuszczenia wiertła) ułatwi wiercenie oraz znacząco zwiększy trwałość i ostrość otworów. Najlepsze rezultaty osiągnie się przy zastosowaniu urządzeń do wiercenia z opcją naoliwiania i chłodzenia wiertła.

Plotery rolowe/plotery tnące

Plotery rolowe dobrze sprawdzają się przy wycinaniu i nacinaniu SYNAPS OM 135 AP/AR.

Perforacja

SYNAPS OM może być perforowany. Noże perforujące powinny być ostre i czyste.

Szycie

SYNAPS OM nie jest przeznaczony do szycia drutem ponieważ nieregularne otwory mogą spowodować rozrywanie się materiału.

Laminowanie

SYNAPS OM może być laminowany foliami PET/PE oraz foliami OPP. Temperatura laminowania nie powinna przekraczać 120 °C (248 °F).

Testy laminowania foliami PVC nie przeszły pomyślnie.

Przed wykonaniem specyficznej pracy, zawsze wykonaj próby.

Hot Stamping

Hot Stamping jest możliwy.

Przechowywanie

Warunki przechowywania SYNAPS OM 135 AP/AR nie są wyjątkowe. Należy zachować wilgotność względną w pomieszczeniu na poziomie 40-80% oraz temperaturę 18-23 stopni celcjusza. Po otwarciu ryzy, należy ponownie ją zabezpieczyć, zamykając szczelnie oryginalne opakowanie.