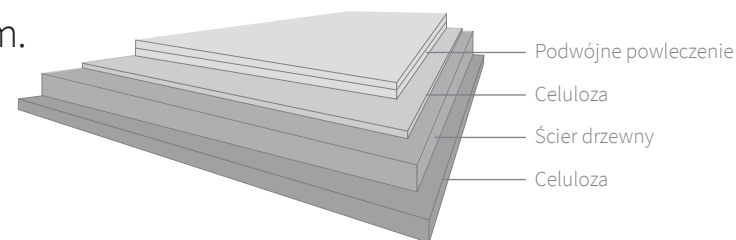


Tambrite™ NEW

W pełni powlekany opakowaniowy karton z kremowym niepowlkanym rewersem.

Tambrite to powlekany karton GC2. Składa się z trzech warstw, z celulozy obu stronach i ścieru drzewnego w środkowej warstwie.

Wierzch kartonu jest biały, a spód kremowy. Tambrite jest również dostępny w wersji hardsized (HS).



Dane techniczne

Parametr	Tolerancja											Metodologia
Gramatura, g/m ²	±4%	200	210	220	230	240	250	260	275	300	325	ISO 536
Grubość, μm	±4% or max. ±20μm	375	400	420	440	460	480	500	540	600	650	ISO 534
Sztywność Taber 15° MD, mNm	-15%	10.7	12.4	14.3	16.2	18.1	20.5	23.0	27.6	35.5	43.7	
Sztywność Taber 15° CD, mNm	-15%	5.9	6.8	7.8	8.8	9.8	11.0	12.3	14.6	18.5	22.4	
Wytrzymałość na zginanie L&W 15° MD, mN	-15%	221	257	296	335	375	424	476	571	735	905	ISO 2493-1
Wytrzymałość na zginanie L&W 15° CD, mN	-15%	122	141	161	182	203	228	255	302	383	464	
Sztywność zginania DIN 5° MD, mNm	-15%	21.3	24.7	28.5	32.3	36.1	40.9	45.9	55.1	70.8	87.2	
Sztywność zginania DIN 5° CD, mNm	-15%	11.8	13.6	15.6	17.6	19.6	21.9	24.5	29.1	36.9	44.7	
Wilgotność, %	±1	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.5	8.5	9.0	ISO 287
Jasność ISO C/2°, %, Góra	min. 84	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	ISO 2470-1
Gładkość powierzchni, PPS 10, μm, góra	max. 1.5	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	ISO 8791-4
Scott Bond, J/m ²	min. 100	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	TAPPI 569
Test z czekoladą Robinsona												max. 0,5 na jeden rok przechowywania w rolkach / paletach EN 1230-2

Wszystkie właściwości według pomiarów Ingerois Mill z produkcji maszyn. Warunki laboratoryjne: 23°C / 50% RH (zgodnie z ISO 187). Tolerancje w granicach 95% dotyczą średniej dostarczonej rolki / palety.

Tambrite™ NEW

Certyfikaty

Zarządzanie jakością ISO 9001 | Zarządzanie środowiskowe ISO 14001 | Bezpieczeństwo produktu FSSC 22000 | Zdrowie i bezpieczeństwo ISO 45001 | Zarządzanie energią ISO 50001 | Na zamówienie produkt dostępny z certyfikatami: FSC® (FSC® C109143) i PEFC. | Tektura nadaje się do recyklingu.

Najważniejsze cechy i główne zastosowania

Tambrite zapewnia doskonałą jakość, drukowność i wydajność w swoich kluczowych zastosowaniach: opakowania farmaceutyczne, opakowania do żywności i na słodczyce. Ciągły rozwój produktu Tambrite skutkuje doskonałą sztywnością, pulchnością, dobrym wyglądem i doskonałym sprawdzaniem się w druku oraz procesach wykańczania i obróbki, w tym w druku cyfrowym, kodowanie laserowe i atramentowe, a także tłoczenia alfabetu Braille'a. Tambrite świetnie sprawdza się w produkcji opakowań na żywność, gdzie znaczenie ma elegancja komunikująca jakość produktu.

Techniki drukowania i wykończenia

Produkt nadaje się do różnych technik druku, takich jak: jak offset, flexo, rotograviura i druk cyfrowy. W druku cyfrowym produkt jest odpowiedni dla różnych maszyn arkuszowych lub rolowych. Można stosować w technologii zadruku toneru atramentowego, suchego lub płynnego, chociaż w niektórych przypadkach może być wymagana wstępna obróbka podłoża. Najnowszy status certyfikacji można zweryfikować na stronie internetowej producenta maszyny drukującej lub u lokalnych przedstawicieli Stora Enso. Ważne jest, aby sprawdzić ograniczenia sprzętu, szczególnie ze względu na wyjątkową różnicę w grubości i sztywności tektury w porównaniu z papierem o tej samej gramaturze. Podczas pracy na grubszych podłożach zalecenia producenta maszyn powinny odnosić się do optymalnego kierunku włókna. Zasadniczo wszystkie te same procesy wykańczania dotyczą zarówno druku cyfrowego, jak i offsetowego. Ponieważ na rynku dostępnych jest wiele różnych urządzeń do druku cyfrowego, ważne jest dokonanie testów przed finalnym drukiem. Produkt doskonale nadaje się do różnych technik wykończenia: tłoczenie, tłoczenie folią na gorąco i inne. Nadaje się do znakowania laserowego i znakowania atramentowego. Certyfikaty zgodne z PTS-DF 105/2013 a PTS-DF 103/2011 są dostępne na życzenie.

Zalecenia dotyczące przechowywania

Aby uzyskać optymalne efekty druku, nie należy usuwać opakowania zabezpieczającego przed wilgocią, dopóki tektura nie osiągnie temperatury pomieszczenia, w którym następować będzie druk.

Waga palety / roli (kg)	Różnica temperatur między tekturą a pomieszczeniem , w którym następować będzie druk. (temp. pomieszczenia ok. 20 ° C)		
	10°C	20°C	30°C
400 kg	2 dni	2 dni	3 dni
800 kg	2 dni	3 dni	4 dni
1200 kg	2 dni	4 dni	5 dni

Wydane: luty 2024

Właściwości produktu, zgodnie ze specyfikacją, są gwarantowane przez 12 miesięcy po dacie produkcji. Aby zapewnić bezpieczeństwo produktu, produkt musi być dobrze zapakowany i przechowywany w pomieszczeniu, osłonięty przed deszczem i śniegiem. Zalecany magazyn o warunkach: 50-55% wilgotności względnej i temperaturze 20-23°C.



storaenso