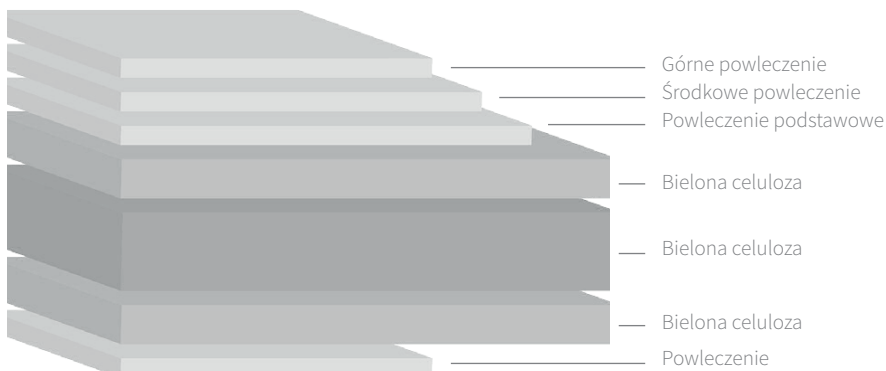


# Invercote G

Trójwarstwowy karton z włókien białej celulozy, asymetrycznie powlekany.



## Dane techniczne

Gramatura (g/m <sup>2</sup> )	180	200	220	240	260	280	300	330	350	380
Grubość (µm)	205	235	260	300	330	360	395	435	465	505

Tolerancje: gramatura ± 4% (ISO 536) grubość ± 4% (ISO 534)  
 Oferta powiększona jest o Invercote Duo, dostępny w gramaturach 410 – 770 g/m<sup>2</sup>.

## Certyfikaty

<b>Związane z produktem</b>	ECF	Kontakt z żywnością	Bezpieczeństwo zabawek	Archiwizacja
		EC 1935/2004, EC 2023/20061), American FDA, Germa BfR	EN 71 Part 3, ISO 8124-3:2010	ISO 9706
<b>Związane z papiernią</b>	Wszystkie włókna ze zrównoważonych i kontrolowanych źródeł zgodnie z rozporządzeniem UE w sprawie drewna EC 995/2010.			
	ISO 14001	ISO 9001		

Na zamówienie produkt dostępny z certyfikatami: FSC® (FSC® C109143) i PEFC.

<sup>1)</sup> rozporządzenie GMP, rozszerzone o CEPI GMP | Więcej informacji, przykłady zastosowań oraz deklaracje środowiskowe i inne certyfikaty można znaleźć na stronie [www.iggesund.com](http://www.iggesund.com).

## Opis

Invercote G jest przeznaczony do produktów graficznych i prestiżowych opakowań, w których pożądanym jest wyjątkowy efekt estetyczny. Invercote G ma gładką powierzchnię, która gwarantuje wiernie odtworzenie nawet najbardziej wysublimowanych grafik i zdjęć oraz spełnia wysokie wymagania w zakresie bezbłędnego laminowania folią. Taki rodzaj powierzchni, w połączeniu z doskonałymi właściwościami w druku i w procesach wykończenia sprawia, że Invercote G idealnie nadaje się do wymagających zastosowań graficznych. Invercote G jest zalecany do wysokiej klasy aplikacji graficznych i produkcji opakowań, także dla produktów wrażliwych na aromat i smak.

Strona wierzchnia, nadająca się do druku, jest potrójnie powlekana, strona dolna jest pokryta pojedynczym powleczeniem, obie w wykończeniu matowym. Wersje o gramaturze 180 i 200 g / m<sup>2</sup> są produkowane bez powleczenia rewersu. Dzięki trzem warstwom białonych włókien celulozy Invercote G ma lepszą wytrzymałość w porównaniu z kartonami zawierającymi włókna mechaniczne, z recyklingu lub kartonami jednowarstwowymi. Ta wytrzymałość daje wiele korzyści w projektowaniu opakowań, w przetwarzaniu kartonu, w procesie pakowania i w korzystaniu z samego opakowania. Opatentowana formuła powłoki zapewnia doskonałą odporność na światło, dzięki czemu produkty końcowe mają dłuższą żywotność. Oprócz tradycyjnych technik drukowania Invercote daje możliwości i posiada stosowne certyfikaty druku na większości cyfrowych maszyn drukarskich dostępnych obecnie na rynku i nadaje się do cyfrowej technologii wykańczania. Invercote G jest również dostępny w postaci arkuszy tłoczonych Inem we wszystkich gramaturach.

# Invercote G

## Właściwości produktu

	Strona do druku		Rewers			Metody / Uwagi <sup>1)</sup>	
	Tolerancje		Tolerancje		Tolerancje		
<b>Gramatura (g/m<sup>2</sup>)</b>	180-380	180-200 <sup>2)</sup>			220-380	± 4%	ISO 536
<b>Kolor</b>							
<b>L* (%)</b>	96.7	±0.8	96.4	-	96.5	-	ISO 5631-2
<b>a*</b>	2.3	±0.6	2.0	-	1.6	-	ISO 5631-2
<b>b*</b>	-7.9	±1.1	-5.0	-	-7.0	±1.1	ISO 5631-2
<b>Biel (%)</b>	129	±5	110	-	122	-	ISO 11475
<b>Jasność ISO (%)</b>	94	±2	90	-	94	-	ISO 2470
<b>Gładkość powierzchni (µm)</b>	0.9	≤ 1.4	-	-	5.0	-	ISO 8791-4
<b>Połysk kartonu 75° (%)</b>	40	±10	-	-	-	-	ISO 8254-1
<b>Wytrzymałość powierzchniowa IGT (m/s)</b>							
<b>blister</b>	0.7	≥ 0.5	-	-	-	-	ISO 3783
<b>pick</b>	1.3	≥ 0.8	-	-	-	-	ISO 3783
<b>Cobb (g/m<sup>2</sup> 60 s)</b>	30	≤ 40	30	≤ 40	30	≤ 40	ISO 535
						<b>Tolerances</b>	<b>Methods/Remarks<sup>1)</sup></b>
<b>Ply Bond (J/m<sup>2</sup>)</b>			160			≥ 120	TAPPI 569
<b>Zawartość wilgoci (%)</b>			6.0			±1.0	ISO 287
<b>Robinson test</b>			Poniżej granicy wykrywalności 0.6				EN 1230, DIN 10955

<sup>1)</sup> Patrz sekcja Ogólne informacje techniczne

<sup>2)</sup> 180 i 200 g / m<sup>2</sup> są produkowane bez powleczenia powierzchni dolnej, a więc mają inne właściwości optyczne

# Invercote G

## Właściwości produktu

Właściwości zależne od gramatury											Tolerancje	Metody / Uwagi <sup>1</sup>
<b>Gramatura (g/m<sup>2</sup>)</b>	180	200	220	240	260	280	300	330	350	380	± 4%	ISO 536
<b>Grubość (µm)</b>	205	235	260	300	330	360	395	435	465	505	± 4%	ISO 534
<b>Nieprzezroczystość</b>	94.0	95.6	97.0	97.6	98.0	98.4	98.6	98.8	99.0	99.2	-	ISO 2471
<b>Sztywność zginania L&amp;W 5° (mNm)</b>												
<b>MD</b>	5.5	8.2	11.9	16.2	20.8	29.9	38.5	50.8	61.8	77.9	-	ISO 5628
<b>CD</b>	2.5	3.7	5.4	7.5	9.7	12.5	16.0	21.0	25.0	31.0	-	ISO 5628
<b>Wytrzymałość na zginanie L&amp;W 15° (mN)</b>												
<b>MD</b>	65	95	140	190	245	315	405	550	650	820	-15%	ISO 2493
<b>CD</b>	30	45	64	83	107	137	180	230	275	345	-15%	ISO 2493
<b>Moment zginający Taber 15° (mNm)</b>												
<b>MD</b>	3.1	4.6	6.8	9.2	11.8	15.2	19.6	26.5	31.4	39.6	-15%	ISO 2493
<b>CD</b>	1.4	2.2	3.1	4.0	5.2	6.6	8.7	11.1	13.3	16.7	-15%	ISO 2493
<b>Wytrzymałość na rozciąganie (kN/m)</b>												
<b>MD</b>	17.0	18.5	20.0	21.5	23.0	24.0	25.5	28.0	29.5	31.0	-	ISO 1924-2
<b>CD</b>	9.5	10.0	10.5	11.0	11.5	12.0	12.5	13.5	14.0	14.5	-	ISO 1924-2
<b>Odporność na rozdarcie (mN)</b>												
<b>MD</b>	2000	2300	2700	3100	3300	3700	4300	4700	5200	6400	-	ISO 1974
<b>CD</b>	2000	2350	2800	3300	3600	4000	4600	5100	5600	6400	-	ISO 1974

<sup>1)</sup> Patrz sekcja Ogólne informacje techniczne

<sup>2)</sup> Oceny sztywności są zmniejszone o 30% dla wersji tłoczonych

Wszystkie właściwości są mierzone w warunkach testowych 23°C / 50% RH w papierni Iggesund. Poziomy tolerancji i maksymalne / minimalne wartości, jeśli je podano, są oparte na 95% przedziale tolerancji w każdym cyklu produkcyjnym.