

DOREXPACK

Laminowana wielowarstwowa szara tektura introligatorska.

Dane techniczne

GRUBOŚĆ

Grubość	Gramatura (g/m ²)	Tolerancje
1,20	810	± 0.10 mm
1,50	945	
1,75	1103	
2,00	1260	
2,25	1418	
2,40	1512	
2,50	1575	± 5.00 %
2,75	1733	
3,00	1890	
3,25	2048	
3,50	2205	
3,75	2363	

Średnia gramatura 1 mm do 630 g/m² - jest zawsze używana do celów fakturowania

ROZMIAR I MINIMALNE ILOŚCI

	ROZMIAR (mm)		MINIMALNE ILOŚCI (kg)	
	MIN.	MAX.	STANDARD GRUBOŚĆ	NIE STANDARD GRUBOŚĆ
ARKUSZE	Cal. ≤ 2,1	650 x 600	3.000	20.000
	Cal. ≥ 2,2	650 x 500		
FORMATY DOCIĘTE	80 x 125	700 x 1180	2.000	20.000

TOLERANCJE

	SZEROKOŚĆ	DŁUGOŚCI
ARKUSZE	± 3.00 mm	± 1.00 mm
FORMATY DOCIĘTE	± 0.50 mm	± 0.50 mm

Niestandardowe grubości są dostępne na życzenie. Zamówienia muszą uwzględniać szerokość maszyny produkcyjnej (między 1760 mm a 1830 mm), minimalna ilość to pełna ciężarówka lub pełny ładunek kontenera 40.

DOREXPACK

Wilgotność (warunki absolutne)

Wartość docelowa 7.5 %

Max. 9%

Min. 5%

Specjalne właściwości

- Zaokrąglone rogi
- Rowkowana powierzchnia

Wskazówki dotyczące obróbki i przechowywania

- Tektura musi być przechowywana w opakowaniu do momentu użycia.
- Przed użyciem tektura musi zaaklimatyzować się w tym samym miejscu, w którym ma przebiegać proces jej obróbki przez 1 lub 2 dni.
- Aby zagwarantować stabilność tektury, należy umieszczać ją z daleka od źródeł ciepła (systemy grzewcze) i przeciągów (klimatyzatory).
- Po zakończeniu obróbki tektury zaleca się zabezpieczenie jej plastikową osłoną.
- Odpowiednia temperatura tektury wynosi od 18 do 22°C.
- Odpowiednia wilgotność względna płyty wynosi 55-65%.

Środowisko i bezpieczeństwo

- Produkt wytwarzany przez Iberboard Mill wykorzystuje surowce z włókien odnawialnych, wykorzystuje czyste technologie, które przyczyniają się do niskich kosztów energii, takich jak ponowne wykorzystanie wody, oczyszczanie ścieków, elektrociepłownia.
- Produkt końcowy nadaje się w 100% do recyklingu, ponieważ nie zawiera żadnych substancji, które mogą mieć niekorzystny wpływ na środowisko, takie jak: metale ciężkie, środki wybielające i inne. Produkt w recyklingu może stać się surowcem do produkcji papieru.
- Brak SVHC Zgodnie z rozporządzeniem Komisji Europejskiej 1907/2006 (akt REACH) przekraczająca 0,1% (w / w).
- Produkt końcowy jest zgodny z ustalonymi wymaganiami normy EN 71-3:2013 Bezpieczeństwo zabawek - Część 3: Migracja niektórych elementów

Certyfikaty

- BLUE ANGEL Etykieta środowiskowa zgodnie z RAL-UZ56
- Na zamówienie produkt dostępny z certyfikatami: FSC® (FSC® C109143) i PEFC.